

SILIKONDOSIERANLAGEN S20/S200



KLM

Rapid Prototyping Systems

SILIKONDOSIERANLAGEN S20/S200



Die Silikongießanlage 20/200 bietet Ihnen die Möglichkeit schnell und kostengünstig Silikonwerkzeuge und Silikonteile herzustellen.

Große Zeitersparnis, teure Vorarbeiten wie Abwiegen, Mischen und Evakuieren entfallen. direkt förderbar von Originalgebinden
Dynamische Mischer zum intensiven und blasenfreien Vermischen der beiden Komponenten hochviskose Silikone und Silikone mit Füllstoffen können verarbeitet werden.
starr gekoppeltes Kolbendosiersystem für volumetrisch absolut konstantes Mischverhältnis der beiden Komponenten.

Fördermenge bis zu 300 Liter/h
Mischverhältnis fest eingestellt – Verhältnis: 100/10 (oder nach Wunsch)

TECHNISCHE DATEN

Abmessungen (HxBxT) in mm

Druck bar	8
Mischungsverhältnis	100 : 10 (oder wie vereinbart)
Anschluss V/Hz	230 / 50

S 20

Abmaße	1800 x 1200 x 800
Förderleistung l / min	2 - 3

S 200

Abmaße	1800 x 1800 x 1000
Förderleistung l / min	3 - 4

S 200 HP

Abmaße	1800 x 1800 x 1000
Förderleistung l / min	8 - 10
Anschluss V/Hz	400 / 50

OPTIONEN:

- » SPS-Steuerung
- » Fördermenge einstellbar
- » Mischkopf: 3-Komponenten
- » Faßrührer Anbindung an andere Prozesse

NEU:

S 200 Automatik
mit individuell einstellbarem
Mischverhältnis